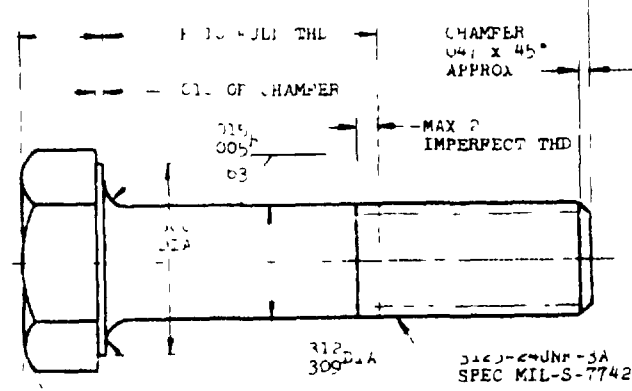
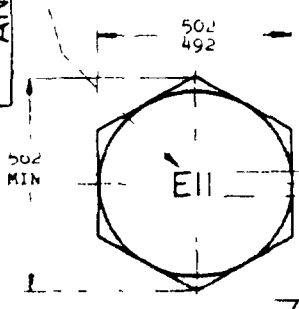


FED SUP CLASS  
5306

AN101201  
THRU  
AN101300

MATERIAL IDENTIFICATION FOR  
AMS 300 FASTENER DEPRESSION  
010 MAX



THIS SURFACE MUST BE SQUARE  
WITH SHANK WITHIN .003 PIR

CHAMFER TO 500 DIA  
(OPTIONAL)

SECTION THRU THROUGH PROFILE

L	K	PART NO.	L	K	PART NO.	L	K	PART NO.
000	000		000	000		000	000	
060	060		060	060		060	060	
125	375	AN101206	1438	188	AN101219	175	200	AN101231
188	438	AN101207	1500	188	AN101220	2375	2188	AN101233
250	500	AN101208	1562	188	AN101221	3000	2312	AN101234
312	562	AN101209	1625	188	AN101222	3625	2438	AN101235
375	625	AN101210	1688	188	AN101223	4250	2462	AN101236
438	688	AN101211	1750	188	AN101224	4875	2488	AN101237
500	750	AN101212	1812	188	AN101225	5500	2512	AN101238
562	812	AN101213	1875	188	AN101226	6125	2538	AN101239
625	875	AN101214	1938	188	AN101227	6750	2562	AN101240
688	938	AN101215	2000	188	AN101228	7375	2588	AN101241
750	1000	AN101216	2062	188	AN101229	8000	2612	AN101242
812	1062	AN101217	2125	188	AN101230	8625	2638	AN101243
875	1125	AN101218	2188	188	AN101231	9250	2662	AN101244
938	1188	AN101219	2250	188	AN101232	9875	2688	AN101245
1000	1250	AN101220	2312	188	AN101233	10500	2712	AN101246
1062	1312	AN101221	2375	188	AN101234	11125	2738	AN101247
1125	1375	AN101222	2438	188	AN101235	11750	2762	AN101248
1188	1438	AN101223	2500	188	AN101236	12375	2788	AN101249
1250	1500	AN101224	2562	188	AN101237	13000	2812	AN101250
1312	1562	AN101225	2625	188	AN101238	13625	2838	AN101251
1375	1625	AN101226	2688	188	AN101239	14250	2862	AN101252
1438	1688	AN101227	2750	188	AN101240	14875	2888	AN101253
1500	1750	AN101228	2812	188	AN101241	15500	2912	AN101254
1562	1812	AN101229	2875	188	AN101242	16125	2938	AN101255
1625	1875	AN101230	2938	188	AN101243	16750	2962	AN101256
1688	1938	AN101231	3000	188	AN101244	17375	2988	AN101257
1750	2000	AN101232	3062	188	AN101245	18000	3012	AN101258
1812	2062	AN101233	3125	188	AN101246	18625	3038	AN101259
1875	2125	AN101234	3188	188	AN101247	19250	3062	AN101260
1938	2188	AN101235	3250	188	AN101248	19875	3088	AN101261
2000	2250	AN101236	3312	188	AN101249	20500	3112	AN101262
2062	2312	AN101237	3375	188	AN101250	21125	3138	AN101263
2125	2375	AN101238	3438	188	AN101251	21750	3162	AN101264
2188	2438	AN101239	3500	188	AN101252	22375	3188	AN101265
2250	2500	AN101240	3562	188	AN101253	23000	3212	AN101266
2312	2562	AN101241	3625	188	AN101254	23625	3238	AN101267
2375	2625	AN101242	3688	188	AN101255	24250	3262	AN101268
2438	2688	AN101243	3750	188	AN101256	24875	3288	AN101269
2500	2750	AN101244	3812	188	AN101257	25500	3312	AN101270
2562	2812	AN101245	3875	188	AN101258	26125	3338	AN101271
2625	2875	AN101246	3938	188	AN101259	26750	3362	AN101272
2688	2938	AN101247	4000	188	AN101260	27375	3388	AN101273
2750	3000	AN101248	4062	188	AN101261	28000	3412	AN101274
2812	3062	AN101249	4125	188	AN101262	28625	3438	AN101275
2875	3125	AN101250	4188	188	AN101263	29250	3462	AN101276
2938	3188	AN101251	4250	188	AN101264	29875	3488	AN101277
3000	3250	AN101252	4312	188	AN101265	30500	3512	AN101278
3062	3312	AN101253	4375	188	AN101266	31125	3538	AN101279
3125	3375	AN101254	4438	188	AN101267	31750	3562	AN101280
3188	3438	AN101255	4500	188	AN101268	32375	3588	AN101281
3250	3500	AN101256	4562	188	AN101269	33000	3612	AN101282
3312	3562	AN101257	4625	188	AN101270	33625	3638	AN101283
3375	3625	AN101258	4688	188	AN101271	34250	3662	AN101284
3438	3688	AN101259	4750	188	AN101272	34875	3688	AN101285
3500	3750	AN101260	4812	188	AN101273	35500	3712	AN101286
3562	3812	AN101261	4875	188	AN101274	36125	3738	AN101287
3625	3875	AN101262	4938	188	AN101275	36750	3762	AN101288
3688	3938	AN101263	5000	188	AN101276	37375	3788	AN101289
3750	4000	AN101264	5062	188	AN101277	38000	3812	AN101290
3812	4062	AN101265	5125	188	AN101278	38625	3838	AN101291
3875	4125	AN101266	5188	188	AN101279	39250	3862	AN101292
3938	4188	AN101267	5250	188	AN101280	39875	3888	AN101293
4000	4250	AN101268	5312	188	AN101281	40500	3912	AN101294
4062	4312	AN101269	5375	188	AN101282	41125	3938	AN101295
4125	4375	AN101270	5438	188	AN101283	41750	3962	AN101296
4188	4438	AN101271	5500	188	AN101284	42375	3988	AN101297
4250	4500	AN101272	5562	188	AN101285	43000	4012	AN101298
4312	4562	AN101273	5625	188	AN101286	43625	4038	AN101299
4375	4625	AN101274	5688	188	AN101287	44250	4062	AN101300

- (a) THREAD TO HEAD MAXIMUM TWO IMPERFECT THREADS
- NOTE (1) SHANK SHALL BE STRAIGHT WITHIN .004 PIR PER INCH OF BOLT LENGTH
- (2) THE CONCENTRICITY OF THREAD PD IN RELATION TO THE SHANK SHALL BE WITHIN .001 PIR
- (3) THE CONCENTRICITY OF THE SHANK IN RELATION TO THE WASHER FACE DIAMETER AND HEXAGON SHALL BE WITHIN .010 PIR

MATERIAL STEEL AMS322  
HARDNESS ROCKWELL C20-32  
FINISH CADMIUM PLATE AMS240  
SURFACE ROUGHNESS AS107

MANUFACTURING SPECIFICATION AMS7452  
INSPECTION ALL PARTS SHALL UNDERGO MAGNETIC INSPECTION IN ACCORDANCE WITH AMS2640  
BREAK SHARP EDGES .003- .015 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

DIMENSIONS IN INCH UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCE: LINEAR DIMENSIONS: ± .010, ANGULAR DIMENSIONS: ± .5°  
DO NOT USE UNASSIGNED PART NUMBERS

INACTIVE FOR NEW DESIGN AFTER 3 MARCH 1969 NO SUPERSEDING STANDARD

THIS STANDARD WAS DEVELOPED COOPERATIVELY BY THE ENGINE AND PROVIDER UTILITY PART COMMITTEES OF THE SA:

PA AF-11 CUST NAVY-AS ARMY-AV	AIR FORCE-NAVY AERONAUTICAL STANDARD	AN101201 THRU AN101300
-------------------------------------	--------------------------------------	------------------------------

NOTE: This drawing was prepared by the AF-11 and NAVY-AS committees of the Air Force Navy Standardization Authority. It is a standard drawing and is not a specification. It is not to be used for the procurement of material unless it is approved by the AF-11 and NAVY-AS committees. The drawing represents all standard drawings for the same product and shall be used for the procurement of material unless otherwise specified. The drawing is the latest date of approval shown.

APPROVED 31 Mar 69 REVISED 31 Mar 69 30 June 1968